



TRANE®



Sistemas Inverter de Alta Eficiencia

4MXW/4MYW 9-24 MBH – hasta 16 SEER-60Hz

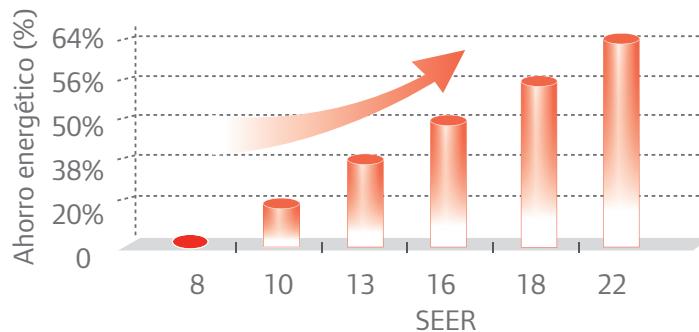
IR Ingersoll Rand

Sistemas no-ductados de Trane

Soluciones confiables y eficientes

Mayor ahorro de energía

Si su unidad acondicionadora de aire ya cumple los 10 años de haberse instalado, podría estar operando a un valor SEER tan bajo como de 8. Sin embargo, con la instalación de un nuevo sistema Trane de alta eficiencia que alcanza un valor SEER de hasta 16, usted podría reportar ahorros por consumo de energía de hasta casi un 50 por ciento.



*El ahorro potencial de energía puede variar dependiendo del estilo de vida, del punto de ajuste, del mantenimiento del equipo, del clima local, de la construcción e instalación del equipo y del sistema de ductos.

Certificación AHRI y listado ETL

Las capacidades del sistema inverter Trane de 16 SEER están certificadas bajo la normativa AHRI 210/240. El sistema también se encuentra listado bajo normas ETL.

Puede tener la seguridad de que el sistema ha sido probado bajo los más rigurosos estándares de desempeño lo cual asegura su alto nivel de calidad.

*Disponible únicamente para unidades solo frío

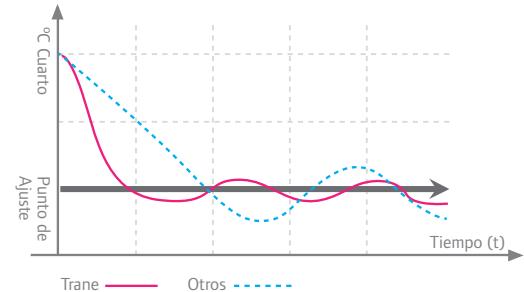
Tecnología Wi-Fi

Los nuevos sistemas inverter de hasta 16 SEER ahora cuentan con la capacidad (opcional) de ser operados y supervisados a través de tecnología Wi-Fi mediante una aplicación en teléfono inteligente con sistema iOS o Android. La aplicación permite ver el estado de la unidad y hacer cambios a: puntos de ajuste, velocidad del ventilador, modos de operación, función "swing", creación de horarios, y muchas funciones más. Los usuarios tienen la opción de operar su sistema desde casa o remotamente a través de una conexión de internet, lo cual ofrece mayor flexibilidad de control a la vanguardia de la tecnología inalámbrica.

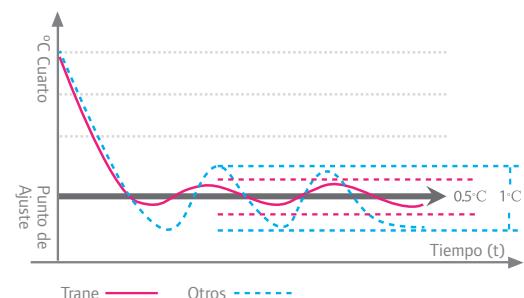
La tecnología Inverter ajusta la velocidad del compresor para cumplir con los requerimientos de carga, propiciando un rápido enfriamiento y reduciendo el consumo de energía, mientras previene el ciclado frecuente de la unidad.

Amplio rango de operación

Máxima frecuencia de 120Hz ofrece rápido enfriamiento/calefacción



Mínima frecuencia de 15Hz ofrece control de precisión de la temperatura.



Calidad del aire interior mejorado

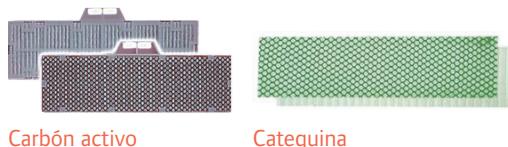
El nuevo sistema inverter de hasta 16 SEER cuenta con un flujo de aire mejorado de aproximadamente 12.5% que resulta superior a sus familias predecesoras, así como un alcance que puede llegar hasta los 9.5m, creando de tal forma para el usuario un ambiente más confortable.

Adicionalmente al filtro lavable común, nuestros nuevos sistemas de pared cuentan con la opción de dos filtros adicionales conocidos como: filtro de catequina y filtro de carbón activo.



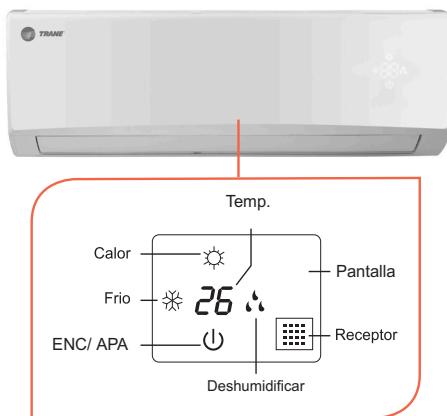
El filtro de carbón activo permite adsorber con gran rapidez los gases dañinos tales como bencina, formaldehido y amoniaco.

Las propiedades biológicas del filtro de catequina permiten adsorber las minúsculas partículas de polvo, eliminando el efecto de bacteria, moho y crecimiento microbiano.



Diseño adaptable

El nuevo diseño de Trane puede acoplarse a cualquier decoración arquitectónica del cuarto. El panel de operación muestra cinco iconos de funciones de la unidad.



Control remoto de fácil uso

- Diseño moderno y estilizado
- Fácil operación
- Respuesta inmediata



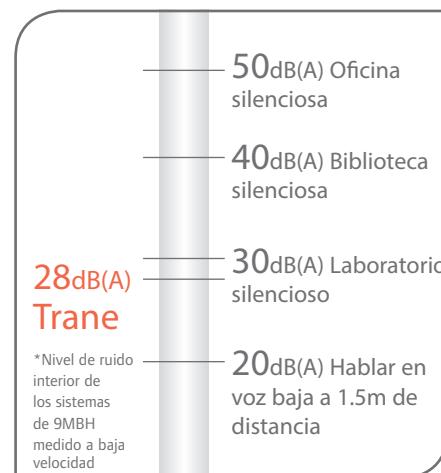
Hasta 16 SEER

- Refrigerante: R-410A
- Rango de capacidad: 9-24 MBH
- Rango eficiencia: 16 SEER
- Protector anticorrosivo: Blue Fin
- Disponible con juego de tubería de 100% cobre y 4 metros de largo



Operación silenciosa

Este nuevo diseño ofrece una operación silenciosa de la unidad, haciendo casi imperceptible el sonido de funcionamiento, tanto de la unidad, como del ventilador.



Funciones principales

- **“I feel”**: Permite detectar la temperatura real del cuarto con la unidad de control remoto para maximizar el confort desde cualquier parte de la habitación.
- **Turbo**: Permite enfriar o calentar el cuarto rápidamente operando la unidad a más alta velocidad.
- **Modo nocturno**
- **Abanico**
- **Dispositivo protector del compresor**
- **Reloj**
- **Bajo ruido**
- **Temporizador**
- **Rearranque automático**
- **Desescarche inteligente**
- **Auto-limpieza**
- **Función “Swing” (arriba/abajo y derecha/izquierda)**
- **Tecnología Wi-Fi**

Bomba de calor (60Hz)

Modelo		4MXW1609A1 4TXK1609A1		4MXW1612A1 4TXK1612A1		4MXW1618A1 4TXK1618A1		4MXW1624A1 4TXK1624A1	
Modo		Enfriamiento	Calefacción	Enfriamiento	Calefacción	Enfriamiento	Calefacción	Enfriamiento	Calefacción
Voltaje		V/Hz/F		220-60-1		220-60-1		220-60-1	
Rango capacidad		Btu/h		3100/9600	3100/12000	3750/12500	3900/14000	7200/20000	7350/23500
Capacidad nominal*		Btu/h		9000	9500	12000	13000	18000	19000
SEER/HSPF				16	9	16	9	16	9
Interior	Nivel presión sonido** (SA/A/M/B)	dB(A)		43/38/34/28		45/39/35/29		46/42/39/35	
	Dimensiones (A/A/P)	mm		790/275/200		845/289/209		970/300/224	
	Peso neto	Kg		9		10.5		13.5	
Exterior	Nivel presión sonido**	dB(A)		≤52		≤53		≤56	
	Dimensiones (A/A/P)	mm		776/540/320		776/540/320		955/700/396	
	Peso neto	kg		30		31.5		43.5	

Enfriamiento sólo (60Hz)

Modelo		4MYW1609A1 4TYK1609A1	4MYW1612A1 4TYK1612A1	4MYW1618A1 4TYK1618A1	4MYW1624A1 4TYK1624A1
Modo		Enfriamiento	Enfriamiento	Enfriamiento	Enfriamiento
Voltaje	V/Hz/F	220-60-1	220-60-1	220-60-1	220-60-1
Rango capacidad	Btu/h	3100/9600	3750/12500	7200/20000	8630/23200
Capacidad nominal*	Btu/h	9000	12000	18000	22000
SEER		16	16	16	16
Interior	Nivel presión sonido** (SA/A/M/B)	dB(A)	43/38/34/28	45/39/35/29	46/42/39/35
	Dimensiones (A/A/P)	mm	790/275/180	845/289/209	970/300/224
	Peso neto	Kg	9	10	13.5
Exterior	Nivel presión sonido**	dB(A)	≤52	≤53	≤56
	Dimensiones (A/A/P)	mm	776/540/320	776/540/320	955/700/396
	Peso neto	kg	30	30.5	41

Nota: Especificaciones sujetas a cambio sin previo aviso.

* Las capacidades nominales fueron comprobadas bajo condiciones AHRI 210-240.

** El sonido operativo ha sido medido en cámara anecoica. En la instalación real, el valor indicado normalmente difiere grandemente de acuerdo al ruido ambiental y la reverberación.



Ingersoll Rand (NYSE:IR) es una empresa líder a nivel mundial en la creación y el mantenimiento de ambientes seguros, cómodos y eficientes. Nuestro personal y nuestra familia de marcas (incluidas Club Car®, Ingersoll Rand®, Thermo King® y Trane®) trabajan en conjunto para mejorar la calidad y comodidad del aire en hogares y edificios, transportar y proteger alimentos y productos perecederos, y aumentar la productividad y la eficacia industriales. Somos una empresa global comprometida hacia un mundo de progreso sustentable y resultados duraderos.



trane.com ingersollrand.com

En nuestra práctica de impresión nos esforzamos por reducir el desperdicio en beneficio de la conservación del medio ambiente.

©2017 Trane Todos los derechos reservados

MS-SLB066-EM Abril 2017